

Etanches LED spécifiques



1. Gamme **TUBULAIRE** **IP69K**

Gamme de luminaires LED ultra étanches IP69K et robustes IK10, conçus pour un nettoyage régulier

Flux lumineux moyen : 3000 Lm 20W à 7800 Lm 60W

Installation facile, fixation par collier à grenouillère

Option disponible : câblage traversant

Dimensions disponibles :

- 600mm
- 1200 mm
- 1500 mm

Température couleur disponible :

- 4000K (Blanc Neutre)

Garantie : 5 ans

[» Voir le détail](#)



2. Gamme

NET

IP69K

Gamme de luminaires LED ultra étanches IP69K et robustes IK10, conçus pour un nettoyage régulier

Flux lumineux moyen : 3900 Lm 30W à 14300 Lm 110W

Installation facile, étriers de fixation inclus

Option disponible : câblage traversant

Dimensions disponibles :

- 600mm
- 1200 mm
- 1500 m
- 2400mm

Température couleur disponible :

- 4000K (Blanc Neutre)

Garantie : 5 ans

[» Voir le détail](#)



3. Gamme *DIONYSOS* spécial viticulture, caves & celliers

Gamme de luminaires LED étanches à éclairage ambré, adaptés à la conservation des vins et Ch

Eclairage conforme aux limites spectrales du référentiel Comité Champagne (CIVC).

2 types de luminaires : tubulaire et bloc cave

Flux lumineux moyen : 600 Lm 10W à 3600 Lm 60W

Garantie : 5 ans

[» Voir le détail](#)



4. Gamme *FARM* spécial agriculture, bâtiments d'élevage

Gamme de luminaires LED étanches, résistants à l'ammoniac.

Flux lumineux moyen : 5400 Lm 40W à 8100 Lm 60W

Installation facile, étriers de fixation en acier inoxydable inclus

Options disponibles : câblage traversant, dimmable 1-10V, DALI

Dimensions disponibles :

- 600mm
- 900mm
- 1200 mm

Température couleur disponible :

- 4000K (Blanc Neutre)

Garantie : 5 ans

[» Voir le détail](#)